



QNix®4200 / 4500

# 涂层测厚仪

德国尼克斯QNIX涂层测厚仪可无损地测量磁性金属基体(如钢、铁、合金和硬磁性钢等)上非磁性涂层的厚度(如铝、铬、铜、珐琅、橡胶、油漆等)及非磁性金属基体(如铜、铝、锌、锡等)上非导电覆层的厚度(如:珐琅、橡胶、油漆、塑料等)。是控制和保证产品质量必不可少的检测仪器，广泛地应用在制造业、金属加工业、化工业、商检等检测领域。

注：磁性金属元素有铁、钴、镍及镧系元素。

## 性能特点&标准

- 1. 零位稳定：**所有涂层测厚仪测量前都要求校准零位，可以在随仪器的校零板或未涂覆的工件上校零。仪器零位的稳定是保证测量准确的前提。一台好的测厚仪校零后，可以长时间保持零位不漂移，确保准确测量。
- 2. 无需校准：**多数涂层测厚仪除了校零外，还需要用标准片进行调校。测量某一范围厚度，要用某一范围的标准片调校。主要是不能满足全范围内的线性精度。不仅操作烦琐，而且也会因标准片表面粗糙失效，增大系统误差。尼克斯涂层测厚仪可以满足全量程范围内数值准确
- 3. 温度补偿：**涂覆层厚度的测量受温度影响非常大。同一工件在不同温度下测量会得出很大的误差。所以好的测厚仪应该具备理想的温度补偿技术，以保证不同温度下的测量精度。

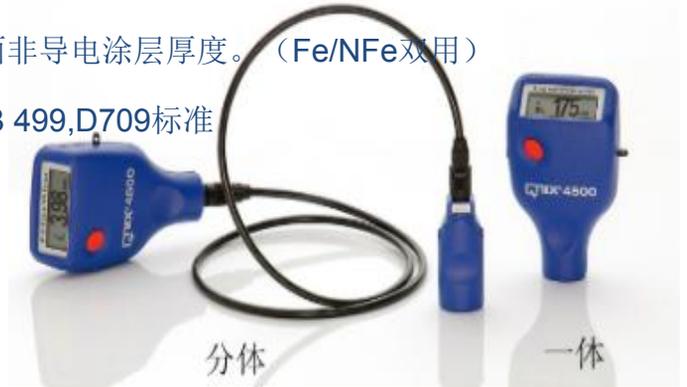
4. **红宝石探头：**探头接触点的耐磨性直接影响测量的精度。普通金属接触探头，其表面磨损后会带来很大的误差。
5. **独特的直流采样技术：**使得测量重复性较传统交流技术有无可比拟的优越和提高。
6. **单探头量程大：**0—5mm

QNix®4200 (含QNix®4200、QNix®4200/5、QNix®4200P、QNix®4200P5)

可测量磁性金属表面非磁性涂镀层厚度。(Fe)

QNix®4500 (含QNix®4500、QNix®4500/5、QNix®4500P、QNix®4500P5)可测量磁性金属表面非磁性涂镀层厚度及非磁性金属表面非导电涂层厚度。(Fe/NFe双用)

标准：符合ISO 2178,2360,2808及ASTM B 499,D709标准



## 主要技术参数

名称	涂层测厚仪	
	QNix®4200	QNix®4500
型号	QNix®4200	QNix®4500
测量范围	Fe: 0-3000或0-5000μm	Fe: 0-3000或0-5000μm NFe: 0-3000μm
显示范围	0-99.9μm: 0.1μm、100-999μm: 1μm、100-999μm: 1μm	
精度	±(2+3%) μm ≤ 2000μm、±(2+5%) μm > 2000μm	
最小测量面积	Fe: 10×10mm <sup>2</sup> , NFe: 6×6mm <sup>2</sup>	
最小曲率半径	凸半径: 5mm, 凹半径: 25mm	
最薄基体	Fe: 0.2mm, NFe: 0.05mm	
测量温度范围	-10°C-60°C	
温度补偿范围	0°C-50°C	
分体型连接线长度	1m	
电源	2×1.5V AA碱性电池	
尺寸	100×60×27mm	
重量(含电池)	一体型: 105g, 分体型: 147g	