



GZJM-1.5

UV胶印油墨灌装机

GZJM-1.5过滤灌装机是油墨、油漆等行业半自动过滤、装灌的专用设备。经济高效，使用方便，维护简单，尤其适合UV墨的过滤灌装。本设备主机与电控箱分离，底部均装有尼龙滚轮，可任意位置移动使用，方便清洗。电机采用变频调速。

工作原理

- 1) 减速电机①带动螺杆灌装泵②运转，将料斗中物料送至过滤筒③，经网袋过滤后通过管道由灌装头放料口④输出。
- 2) 放料口的开闭采用气动控制⑤，配以专用电子秤，以达到定量灌装的目的。
- 3) 放料口闭合时，管道中多余的物料通过回料管⑥回到料斗中。
- 4) 为便于日常维护，专门设计了清洁冲气用回路。



设计特点

1、加热装置

在常温下，UV胶印油墨是一种黏稠状的非均质流体。由于印刷对油墨有流变特性和触变性能的要求，因而油墨的流动性对温度和剪切速率的敏感度较大。利用好这种特性对过滤作业和灌

装都很重要。例如，在0°C以下，有些胶印油墨已经变成不能流动的半固态，此时如果启动油墨输送泵，电机的负载将很大，甚至不能启动，导致过滤作业无法进行。为保护机械装置，在系统内设置了加热装置。

在启动油墨输送泵前，可以先对系统加热（建议温度设定在 20~30°C）尤其在车间温度比较低时更需对系统进行预热。在系统设计中，为确保油墨流动流畅，没有死角，还专门设定了温度上限。当温度达到上限时，加热就自动停止，以免油墨过热；油墨加热到一定温度后启动输送泵，让油墨在机器内循环均匀后再开始包装作业。

2、压力保护装置

过滤器成封闭式，这样就只能通过压力表来传送过滤网被滤渣堵塞情况的信息。随着过滤的进行，过滤网被滤渣堵塞的程度也会增大，同时过滤阻力也会增加，即压力表所指示的数值也在增大。当达到一定程度时（如压力表所显示的值达到 0.7 MPa 时），过滤效率已经处于较低状态，操作员应及时更换过滤介质（过滤网）。在设计这套过滤装置时，将机器的保护压力设定为 0.8MPa。当灌装机的压力表达达到 0.8 MPa 时，机器会自动停止，并提醒操作员应及时更换过滤网。切勿自行调高保护压力，以避免因系统压力过高而引起泵的泄漏和压力表的损坏。

主要技术参数

名称	UV胶印油墨过滤灌装机
型号	GZJM-1.5
驱动电机功率	1.5kw
变频器功率	2.2kw
加热板功率	4×100w
气缸	Φ45×75 mm
过滤网	60目/in2（用户也可自选）
泵口径	Φ80mm
输料管公称通径	Φ32 mm
灌装称重范围	0.04~6 kg（称重误差5g）
外形尺寸	1600×800×1600mm（长×宽×高）
重量	150kg



上海市青浦区徐泾镇徐旺路18号



021-59884839



cai@moderner.com