



GCB纳米系列

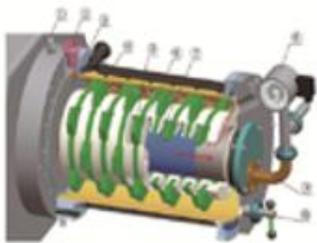
砂磨机

最优的湿法纳米研磨工艺

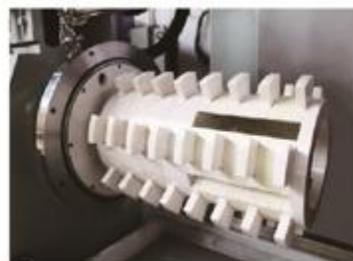
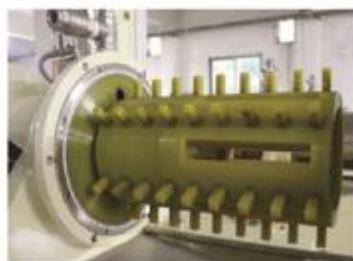
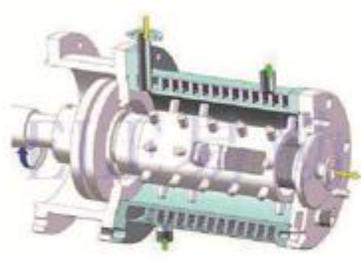
批次、连续研磨工艺

加料泵将预分散的物料送至研磨机，研磨筒内装有锆珠。研磨过的物料经过动态分离系统返回物料研磨筒内，进行多次循环研磨，循环时间已达到要求后物料经分离系统排除，视产品细度不同而定，此工艺流程适合对产品细度要求高的情况使用，还要批次，串联等研磨工艺流程。

功能特点



敞开式动态分离系统：能有效的将物料分散或研磨到纳米范围。而要达到上述目的，则需要有一个高效的分离系统和高比能量输入。通过对离心式分离系统作进一步的发展分离系统中的缝隙筒也能同事转动的真正动态分离系统，可加工粗粒的固液系统，即使在大流量的状况下，也无研磨珠子的漏跑，通过改良后的出料口设置于出料阀兰的中下部，降低了物料沉淀时所带来的研磨腔内分离器的堵塞。配有研磨珠子收集盘，避免昂贵的研磨珠子的损失，便于清洗。



循环卧式砂磨机大流量的设计，使物料在研磨筒内的停留时间很短，研磨所产生的热量可随循环的物料很快带出，解决了传统砂磨机的散热问题。特别适合于研磨对热度敏感的产品。

主要技术参数

名称	GCB纳米系列砂磨机							
型号	试验型		生产型					
	GCB	GCB	PHN2	PHN5	PHN10	PHN25	PHN60	PHN150
筒体容积 (L)	0.35	0.7	4	10	18.2	46	107	151
有效容积 (L)	0.25	0.5	2.3	5	13	28	68	151
加工批量 (L)	0.25-1	3-10	10-100	20-200	100-1000	500-2000	>2000	>4000
转速 (rpm/min)	200-3000	600-2500	600-2500	600-1800	700-1300	700-1000	500-600	200-480
效率 (Kg/h)	10	20-59	30-110	100-500	250-1000	500-2500	1000-6000	2000-15000
驱动功率 (kw)	0.75	4-5.5	5.5-7.5	15-18.5	22-37	37-45	70-90	160
长度 (mm)	320	790	1122	1286	1220	1538	2735	2915
宽度 (mm)	360	651	972	932	1065	1150	1252	1220
高度 (mm)	347	1150	1260	1638	1929	2042	1850	2620
重量 (kg)	75	208	400	602	1302	2009	3508	6890