XD-CH-002

涂层测厚仪（手持式一体）

涂层测厚仪不仅可用于钢铁等铁磁性金属基体上的涂料、清漆、搪瓷、铬、镀锌等非磁性涂层的测量，也可用于铜、铝、压铸锌、黄铜等非磁性金属基体上的涂料、阳极氧化层、陶瓷等非导电涂层的测量。仪器自动识别测量基体类型并自动转换测量模式。被广泛地用于制造业、金属加工业、化工业、商检等领域。

产品依据标准

GB/T 4956-2003　磁性基体上非磁性覆盖层厚度测量--磁性法

GB/T 4957-2003　非磁性基体金属上非导电覆盖层厚度测量--涡流法

DIN EN ISO 2808　涂料和清漆漆膜厚度的测定

JJG-818-2005　磁性、电涡流式覆盖厚度测量仪检定规程

产品特点

1.无需校准，只需调零。

2.唯一按键，操作极其简单。

3.测量快速，0.5秒完成一次测量。

4.红宝石测头的耐磨性保证了仪器长期有效的使用。

5.铁铝两用探头，自动识别测量基体，可快速自动转换。

6."Fe","NFe", "Fe/NFe"三种测量模式可设置。

7.可测量钢铁等磁性金属基体上的非磁性覆盖层的厚度，以及铜铝等非磁性金属基体上的非导电覆盖层的厚度。

8.采用先进的数字探头技术，数字信号处理直接在探头上完成，探头不易受到干扰并且提供优良的测试精度。即使温度变化也不会影响测量结果，读数仍保持稳定，以确保在整个测量过程中非常良好的重复性。

主要技术参数

名　　称	涂层测厚仪（手持式一体）
测头尖端	红宝石固定
测量原理	Fe:霍尔效应 / NFe:电涡流
探头类型	内置一体式
测量范围	0.0-5000μm
分辨率	0.1μm:（0μm - 99.9μm） 1μm:（100μm - 999μm） 0.01mm:（1.00mm - 5.00mm）
测量精度	≤±(3%H+2μm) H为标准值
单位	μm / mil
测量间隔	0.5s
最小测量区域	Ø = 25mm
最小曲率半径	凸面:5mm / 凹面:25mm
最小基体厚度	Fe:0.2mm / NFe:0.05mm
显示	128×48点阵LCD
供电方式	2节 1.5V AAA碱性电池
工作温度范围	0℃-50℃
存储温度范围	-20℃-60℃
主机尺寸	101*62*28mm
重量（含电池）	79g

现代环境
Modern Instruments
上海市青浦区徐泾镇徐旺路18号
021-59884839
cai@moderner.com