



XD-016/6-JQ-A1

## 多舱式预处理舱

箱内设计有多个独立空间的小仓，试验舱温度采用外套大环境箱恒温式间接控温方式设计，每个小仓之间的湿度和平衡进/排气通道独立设计，防止式样在预处理过程中气体释放相互干扰。本气候箱一键启动，全自动运行（气候箱内环境参数出厂时已经设定，无需再设定），非常适合人造板及其制品生产企业质量检测使用。

### 满足标准

GB18580—2017 《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》

GB17657—2013 《人造板及饰面人造板理化性能实验方法》

GB50325—2006 《民用建筑工程室内环境污染控制规范》

ENV717—1 《人造板甲醛释放量测量环境箱法》

ASTM D6007—02 《小尺度环境箱测定木制品释放气体中甲醛浓度的标准测试方法》

LY/T1612—2004 《甲醛释放量检测用1m<sup>3</sup>气候箱装置》



XD-016/6-JQ-A1（6舱）



XD-020/4-JQ-A1（4舱）

## 特点

- 1、一箱多仓结构的设计有效的提高客户使用场地的空间占用率和式样检测前的预处理效率，同时对实验室放置设备空间方面合理运用管理。
- 2、控制方面采用PLC+触摸屏人机面的智能控制方案管理，人机交换见面友好，操作位置人体工学设计合理，在设备运行过程中步入式内环境的温/湿度和各点参数进行实时监控和数据保存。整个预处理过程中的各点参数的历史数据、历史曲线可实时查询查看，也可以通过移动储存设备下载保存至电脑进行数据分析和查看和存档。
- 3、热工系统设计合理，平衡热源直接采用制冷系统的压缩热进行比例调节处理，冷冻机组冷却方式采用风冷可靠性高，无需客户提供冷却塔及其冷却塔后期繁琐的维护工作，性能稳定运行经济节能。
- 4、平衡箱内宽幅的温/湿度设定范围满足多类客户式样的检测需求，广域了用户在式样预处理的多元化需求。
- 5、大容量人工储水箱加管网自动水位监测补水功能，在甲方实验室无管网供水系统室可省却频繁加水工作。自动补水经前置活性炭过滤器后再进入储水箱。
- 6、冷冻机组采用进口全封闭压缩机，冷却方式采用风冷，运行噪音低，可靠性高，客户现场安装调试工作简单。
- 7、设备自带换气装置，客户现场无需额外配置压缩空气源，换气装置采用磁力隔膜空气泵，无油压缩空气洁净度高，出口处设置有活性炭前置过滤器，确保箱内换气本底甲醛含量将至更低，低噪音，运行寿命长等特点。

# 主要技术参数

名称	多舱式预处理舱（6舱）														
型号	XD-016/6-JQ-A1														
工作室尺寸	内尺寸：W500mm×H500mm×D600mm（6个） 内容积：181.m <sup>3</sup> ×6														
外型尺寸	外尺寸：W1990×H2080mm×D950mm（约）														
温/湿度	温度范围：+15℃~+50℃ 湿度范围：35%~80% RH														
温湿度控制范围图	 <p>The graph shows the temperature and humidity control range. The x-axis represents temperature in degrees Celsius (°C) from 10 to 80, and the y-axis represents relative humidity (%RH) from 20 to 100. A red line outlines the control range, which is approximately 20°C to 60°C for temperature and 35% to 80% RH for humidity.</p> <table border="1"><thead><tr><th>Temperature (°C)</th><th>Humidity (%RH)</th></tr></thead><tbody><tr><td>20</td><td>80</td></tr><tr><td>25</td><td>35</td></tr><tr><td>45</td><td>10</td></tr><tr><td>60</td><td>10</td></tr><tr><td>60</td><td>80</td></tr><tr><td>20</td><td>80</td></tr></tbody></table>	Temperature (°C)	Humidity (%RH)	20	80	25	35	45	10	60	10	60	80	20	80
Temperature (°C)	Humidity (%RH)														
20	80														
25	35														
45	10														
60	10														
60	80														
20	80														
仪表分辨率	温度：0.1℃ 湿度：0.1%RH														
温度波动度	±1℃														
温度均匀度	≤2℃														
湿度波动度	-2%RH, +3%RH														
空气置换率	1~2.5次/小时(可调)														
流量计精度	玻璃转子流量计，精度不小于2.5级；0.25~2.5m <sup>3</sup> /h														
流量显示	➤ 模拟量数字微小气体流量计，触摸屏在线流量显示（流量范围可调）														
气密性	➤ 1000pa的过压时，泄漏量小于10 <sup>-3</sup> ×1m <sup>3</sup> /min； ➤ 进出口气体流量差小于1% ➤ 箱内气压监控，模拟量数显微压传感器，触摸屏在线箱内压力显示														
稳定时间	温度稳定时间小于40min;湿度稳定时间小于70min,设备可持续运行不少于30天；														
本底指标	本底甲醛质量浓度：<0.05mg/m <sup>3</sup>														
噪声	小于等于55分贝（A声级），箱门与设备门不会有共振音														

# 主要技术参数

名称	多舱式预处理舱（4舱）
型号	XD-020/4-JQ-A1
工作室尺寸	内尺寸：520×650×600mm（宽×深×高）×4个 内容积：200L×4±2%
外型尺寸	外尺寸：1190mm×1350mm×2030mm（长宽高，约） 500×500mm的样品，任意角度可放入舱内
温/湿度	温度范围：+15℃~+50℃ 湿度范围：35%~80% RH
温湿度控制范围图	
仪表分辨率	温度：0.1℃ 湿度：0.1%RH
温度波动度	≤±0.2℃
温度均匀度	≤±0.5℃
湿度波动度	≤±2.0%RH
空气置换率	1~2.5次/小时(可调)；控制精度±0.05m³/h
流量计精度	气体质量流量计+流量控制器 精度0.5级，最大10L/min
流量显示	➤ 模拟量数字微小气体流量计，触摸屏在线流量显示（流量范围可调）
气密性	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ 1000pa的过压时，泄漏量小于<math>10^{-3} \times 1\text{m}^3/\text{min}</math>；</li> <li>➤ 进出口气体流量差小于1%</li> <li>➤ 箱内气压监控，模拟量数显微压传感器，触摸屏在线箱内压力显示</li> </ul>
稳定时间	不小于60天
本底指标	<0.1mg/m³
噪声	≤55db（A声级）